



中华人民共和国国家标准

GB/T 29001.5—2013

机床数控系统 NCUC-Bus 现场总线协议规范 第 5 部分：一致性测试

Numerical control system of machine tool—
Protocol specifications for NCUC-Bus fieldbus—
Part 5: Conformance testing

2013-12-31 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、缩略语	1
3.1 术语和定义	1
3.2 缩略语	3
4 一致性测试系统结构	4
4.1 概述	4
4.2 抽象测试集	4
4.3 可执行测试集	4
4.4 一致性测试流程	4
5 一致性测试内容	5
5.1 概述	5
5.2 总线状态转换测试组	7
5.3 总线命令测试组	29
5.4 通信错误检测和恢复测试组	48
附录 A (资料性附录) 一致性测试系统平台	54
附录 B (规范性附录) PICS 文档规范	59
参考文献	62

前 言

GB/T 29001《机床数控系统 NCUC -Bus 现场总线协议规范》分为 16 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：物理层；
- 第 3 部分：数据链路层；
- 第 4 部分：应用层；
- 第 5 部分：一致性测试；
- 第 6 部分：实时性测试；
- 第 7 部分：互可操作测试；
- 第 8 部分～第 15 部分 预留；
- 第 16 部分：安全。

本部分为 GB/T 29001 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件中的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国机床数控系统标准化技术委员会(SAC/TC 367)归口。

本部分主要起草单位：浙江中控研究院有限公司、武汉华中数控股份有限公司、广州数控设备有限公司、沈阳高精数控技术有限公司、大连光洋科技工程有限公司。

本部分主要起草人：潘再生、陈根、冯冬芹、宋宝、唐小琦、金健、何英武、张玉洁、莫元劲、杨东升、胡毅、陈虎、王声文。